

ГОСТ 12642-80

Группа Г34

МЕЖГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ

ЗАКЛЕПКИ ПОЛУПУСТОТЕЛЫЕ С ПЛОСКОЙ ГОЛОВКОЙ

Технические условия

Semi-hollow flat-head rivets. Specifications

МКС 21.060.40

ОКП 12 8500

Дата введения 1982-01-01

Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 30 сентября 1980 г. N 4922 дата введения установлена с 01.01.82

Проверен в 1992 г. Ограничение срока действия снято Постановлением Госстандарта от 28.07.92 N 791

ВЗАМЕН [ГОСТ 12642-67](#)

ИЗДАНИЕ (ноябрь 2004 г.) с Изменением N 1, утвержденным в марте 1986 г. (ИУС 6-86), Поправкой (ИУС 1-83)

Настоящий стандарт распространяется на полупустотелые заклепки с плоской головкой с диаметром стержня от 1 до 10 мм.

Заклепки полупустотелые с плоской головкой должны удовлетворять всем требованиям [ГОСТ 12644-80](#) и требованиям, изложенным в соответствующих разделах настоящего стандарта.

## 1. РАЗМЕРЫ

1.1. Размеры заклепок должны соответствовать указанным на чертеже и в табл.1, 2.

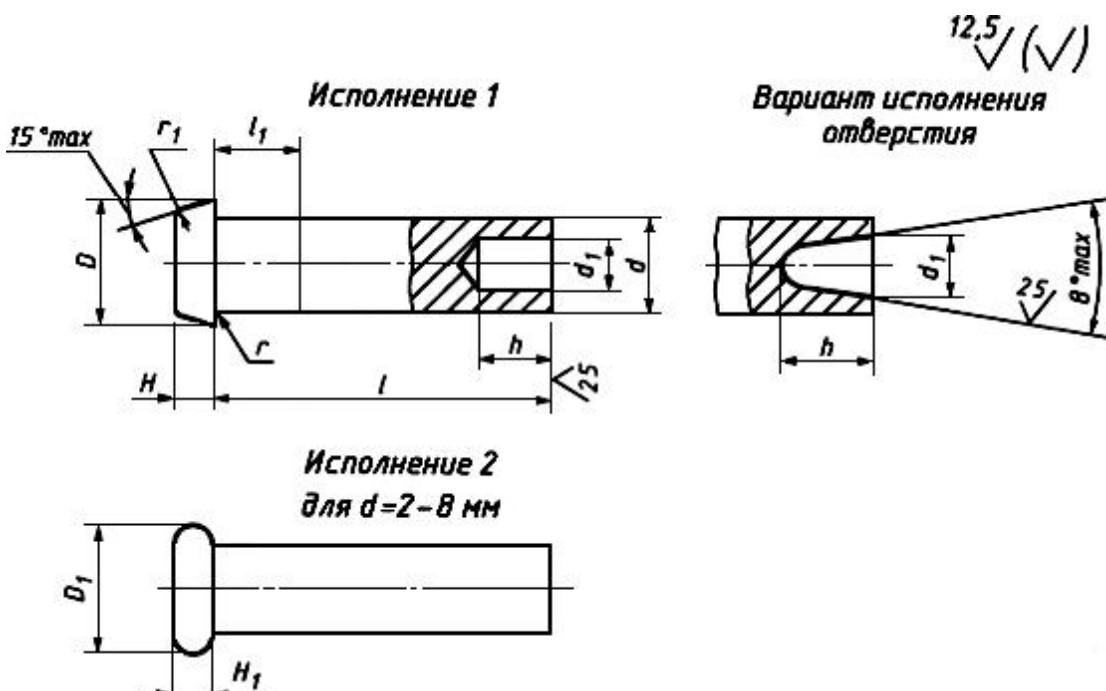


Таблица 1

мм

$d$	$D$	$D_1$	$H$	$H_1$	$r$ , не более	$d_1$	$h$	$r_1$ , не более	$l_1$
1,0	1,8	-	0,5	-	0,2	0,6	1,0	0,3	1,5
1,2	2,2		0,6						
1,4	2,5		0,8			0,8	1,5		
1,6	3,0					1,0		0,4	
2,0	3,8	4,0	1,0	0,6		1,2		0,5	
2,5	4,8	5,0	1,2	0,7		1,6	2,5	0,7	3,0
3,0	5,5	6,0	1,6	0,9		2,0			
(3,5)	6,5	7,0	1,8	1,0	0,4	2,5	4,0	0,8	
4,0	7,5	8,0	2,0	1,1		2,8		1,0	
5,0	9,5	10,0	2,5	1,5		3,5	5,0	1,3	4,0
6,0	11,0	12,0	3,0	1,8	0,5	4,5			
8,0	14,0	16,0	4,0	2,5		6,0	6,0	2,0	
10,0	16,0	-	5,0	-	0,6	8,0	8,0		6,0

Примечания:

1.  $l_1$  - расстояние от головки до места измерения диаметра.

2. Диаметры коротких заклепок длиной менее  $2d$  измерять на середине длины стержня.

3. Размер заклепки, заключенный в скобки, применять не рекомендуется.

Таблица 2

мм

$l$	$d$													
	1	1,2	1,4	1,6	2	2,5	3	(3,5)	4	5	6	8	10	
3														
4														
5														
6														
7														
8														
9														
10														
(11)														
12														
(13)														
14														
(15)														
16														
17														
18														
20														
22														
24														
26														
28														
30														
32														
34														
36														
38														
40														
42														
45														
48														
50														
52														
55														
58														
60														

Применяемые длины

Примечание. Длины и диаметр заклепок, заключенные в скобки, применять не рекомендуется.

Пример условного обозначения полупустотелой заклепки с плоской головкой исполнения 1, диаметром  $d = 3$  мм, длиной  $l = 20$  мм, из материала группы 01, стали марки 10 без покрытия:

Заклепка 3х20.01.10 ГОСТ 12642-80

(Измененная редакция, Изм. N 1, Поправка).

1.2. Отверстие в стержне заклепок может быть выполнено как сверлением, так и высадкой, форма дна отверстия не регламентируется.

1.3. Теоретическая масса заклепок указана в приложении 1.

1.4. Толщина скрепляемого пакета указана в приложении 2.

## 2. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

2.1. Предельные отклонения диаметра  $d$  стержня заклепки -  $j_s 14$ ; диаметра  $D$  головки -  $j_s 15$ ; длины  $l$  -  $\pm \frac{IT16}{2}$ .

2.2. Предельные отклонения высоты головки заклепок  $H$  и  $H_1$  -  $\begin{matrix} +0,5 \\ -0,1 \end{matrix}$  мм для  $H < 1$  мм и  $j_s 16$  для  $H \geq 1$  мм.

2.3. Предельные отклонения диаметра отверстия заклепок  $d_1$  - H12 для  $d_1 < 1$  мм и H14 для  $d_1 \geq 1$  мм.

2.4. Предельные отклонения глубины отверстия заклепок  $h$  - H17.

2.5. Допуск соосности отверстия относительно стержня для заклепок  $d$  от 1 до 1,6 мм - 0,05 мм; для  $d$  свыше 1,6 до 2 мм - 0,12 мм; для  $d$  свыше 2 мм - 0,20 мм.

2.6. Шероховатость поверхности заклепок из коррозионно-стойких сталей должна быть не более  $Ra$  6,3 мкм, кроме отверстия.

## ПРИЛОЖЕНИЕ 1 (справочное). Масса стальных заклепок

ПРИЛОЖЕНИЕ 1  
Справочное

Длина $l$ , мм	Теоретическая масса 1000 шт. заклепок, кг, при номинальном диаметре стержня $d$ , мм												
	1	1,2	1,4	1,6	2,0	2,5	3	(3,5)	4	5	6	8	10
3	0,024	0,039	0,064	0,074	0,135								
4	0,031	0,048	0,076	0,090	0,160	0,258	0,405						
5	0,037	0,057	0,088	0,106	0,184	0,296	0,460	0,704					
6	0,043	0,066	0,100	0,122	0,209	0,335	0,515	0,781	0,980				
7				0,138	0,234	0,374	0,570	0,858	1,079	1,873	2,809		
8				0,153	0,259	0,412	0,625	0,935	1,177	2,027	3,031		
9				0,169	0,283	0,450	0,680	1,012	1,276	2,181	3,253		
10				0,185	0,308	0,489	0,735	1,089	1,374	2,335	3,475		
(11)				0,201	0,333	0,528	0,790	1,166	1,473	2,490	3,697	7,060	
12				0,217	0,357	0,566	0,845	1,243	1,572	2,644	3,919	7,454	
(13)					0,382	0,604	0,900	1,320	1,670	2,798	4,141	7,849	
14					0,407	0,643	0,955	1,397	1,769	2,952	4,363	8,243	
(15)					0,432	0,682	1,010	1,474	1,868	3,106	4,584	8,638	
16					0,457	0,720	1,065	1,551	1,966	3,260	4,806	9,033	12,980
(17)					0,482	0,759	1,120	1,628	2,065	3,414	5,028	9,427	13,600



58										9,731	13,904	25,210	38,270
60										10,039	14,348	26,000	39,510

Примечание. Для определения массы заклепок из других материалов, значения массы, указанные в таблице, должны быть умножены на коэффициенты: 1,08 - для латуни; 1,134 - для меди; 0,35 - для алюминиевого сплава.

## **ПРИЛОЖЕНИЕ 2 (рекомендуемое). Толщина скрепляемого пакета**

ПРИЛОЖЕНИЕ 2  
Рекомендуемое

мм





58	-	-	-	-	-	-	-	-	-	55,0	55,0	54,0	53,0
60	-	-	-	-	-	-	-	-	-	57,0	57,0	56,0	55,0

Текст документа сверен по:  
официальное издание  
М.: ИПК Издательство стандартов, 2004